



Простая работа с применением насоса

Детекторы GasAlertMax XT отличаются прочностью конструкции, могут надежно отслеживать до 4 источников газовой опасности, обеспечивают возможность прямой работы в полевых условиях нажатием одной кнопки и оснащены встроенным насосом для забора образцов. Параметры могут быть настроены самим пользователем, что дает возможность использования прибора с различными приложениями. Имеется функция защиты от неумелого обращения. Благодаря новой технологии интеллектуального насоса работа в ограниченном пространстве и удаленный забор образцов теперь не представляет трудностей. Закупорки насоса почти не происходит, что повышает точность результатов удаленного забора образцов. Детектор GasAlertMax ХТ полностью совместим с системой автоматического тестирования и калибровки MicroDock II.







CO

 O_2

LEL

водонепроницаемый



- Легкость управления с помощью всего одной кнопки
- Более точные результаты забора образцов благодаря технологии насоса Smart Sample
- Компактный, удобный и надежный в обращении



Стандартные функции продуктов компании BW:

- ЖК-дисплей непрерывного действия показывает текущую концентрацию
- Компактный и легкий дизайн обеспечивает удобство ношения
- Водонепроницаемый
- Простая процедура автоматической калибровки. Совместимость со станцией автоматического тестирования и калибровки BW MicroDock II
- Полнофункциональная самодиагностика датчика, состояния батареи, целостности контуров, а также звуковой/визуальной сигнализации при включении
- Яркая панель визуальной сигнализации, просматриваемая с широкого угла
- Встроенный противоударный футляр

Технические характеристики GasAlertMaxXT				
Размер	13,1 х 7,0 х 5,2 см			
Bec	316 г			
Температура	от-20 до 50°С			
Влажность	От 10 до 100% относительной влажности (не конденсирующаяся)			
Сигнализация	- визуальная, вибро, звуковая (95 дБ) - низкое содержание, высокое содержание, предельное значение кратковременного воздействия (STEL), средневзвешенная концентрация (TWA), превышение предела (OL), низкий заряд батареи, насос			
Тестирование	Аудиовизуальная сигнализация при срабатывании, датчики, батарея, насос и контуры (непрерывно)			
Нормальный срок службы батареи	13 часов при 0°C 10 часов при –20°C Время зарядки батареи: 6 часов			
Работа насоса	Время зарядки батареи: 6 часов			
Параметры пользователя	Сигнал подтверждения Блокирование датчика	Принудительная калибровка при запаздывании		
	Режим только сигнализации	Конфигурация датчика		
	Режим отображения индикатора безопасности Блокировка при	Идентификация детектора Подтверждение нижнего		
		предела сигнализаци		
	истекшей калибровке	Выбор языка (5)		
	Выбор местоположения Принудительное стендовое испытание	У становить сообщение пользователя при включении		
	Принудительное испытание испытание на ударопрочность при	Интервал подтверждения Интервал сбора данных		
	запаздывании			
Оценки Степень защиты от проникновения	EMI/RFI: прибор соответствует требованиям Директивы ЭМС 89/336/EEC IP66/67			
Сертификации и аттестации	КлассI, реад. 1, гр. А, В, С, D IECEx: Ga Ex ia IIC T4 ATEX: Xg II 1 G Ga Ex ia IIC T4			
Гарантия	Полная 2-летняя гарантия, включая все датчики			

Дополнительные функции GasAlertMax XT:

- Встроенный насос для забора образцов с надежной технологией диафрагмы
- Лучшее в своем классе определение нескольких газов с помощью полупроводникового датчика давления
- Поддержка нескольких языков: английского, французского, немецкого, испанского и португальского
- Удобное управление детектором с помощью Fleet Manager II
- Оснащен системой стандартного сбора данных и журналом регистрации

Дополнительные функции и принадлежности









Совместим с MicroDock II

Поясная кобура

устройство

Противоударный футляр

Полный список дополнительных принадлежностей можно получить, связавшись с компанией BWI Technologies by Honeywell...

Технические характеристики датчика		
Газ	Диапазон измерения	

Газ	Диапазон измерения	Разрешение
H ₂ S	0-200 частей на млн	1 часть на млн
CO	0-1000 частей на млн	1 часть на млн
O ₂	0-30.0%	0,1%
Горючие газы	0-100% нижнего предела взрываемости 0-5,0% объем/объем	1% 0,1%

Контрольные точки сигнализации для всех датчиков могут быть изменены пользователем. Контрольные точки автоматически отображаются при включении прибора

Местное представительство



ВВИДУ ПОСТОЯННЫХ РАЗРАБОТОК И СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ УСТРОЙСТВА, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ УВЕДОМЛЕНИЯ.

www.gasmonitors.com